

Pflegeanleitung

Herzlichen Dank, dass Sie sich für unser Produkt entschieden haben.

Unsere STALGO Produkte werden laufend den heutigen Qualitätsanforderungen angepasst. Insbesondere optimieren wir die Design- und Funktionsanforderungen mit der aktuellen Fertigungstechnik und der fachmännischen Verarbeitung. Die Liebe zum Detail ist uns dabei genauso wichtig wie ein kunden- und kostenorientiertes Produktprogramm.

Zentrales Kriterium ist der Oberflächen- und der Korrosionsschutz. Unsere Produkte werden mit elektrolytisch verzinktem Stahlblech in der Blechdicke von 1mm hergestellt. Vor der Farbbeschichtung werden die Bleche in der Vorbehandlungsanlage gründlich gereinigt. Mit dem Haftwassertrockner wird eingeschlossenes Zink ausgeblasen, damit wird das Material optimal für die Pulverbeschichtung vorbereitet. Die halbautomatische Pulverbeschichtungsanlage garantiert eine gleichmässige Beschichtung und genaue Farbdicke.

Wir verwenden ausschliesslich hochwertiges Pulver:

- Feinstruktur, matt (geringe Lichtspiegelung)
- Glattverlaufend, matt
- Glattverlaufend, Seidenglanz

Reinigung von beschichteten Oberflächen:

- Die Oberflächentemperatur der Objekte sollte während der Reinigung 25° C nicht übersteigen
- Keine Dampfstrahlgeräte verwenden. Die Reinigungsmittel dürfen ebenfalls eine Temperatur von 25° C nicht übersteigen.
- Nur sauberes, reines Wasser mit leichten Zusätzen von neutralen oder schwach alkalischen Waschmitteln verwenden. Weiche, nicht abrasive Lappen oder Tücher können zusätzlich eine mechanische Reinigungswirkung erzielen. Bei Metallic Pulverlacken nur neutrale Reiniger verwenden.
- Keine abrasiven, kratzenden Mittel, wie z.B. Schleifpasten verwenden. Starkes Reiben ist zu unterlassen.
- Keine organischen Lösemittel, welche Ketone, Ester, Aromaten, halogenierte Kohlenwasserstoffe, ätherische Öle oder ähnliches enthalten, einsetzen.
- Keine sauren oder stark alkalischen Mittel verwenden. Bei Metallic Pulverlacken nur neutrale Reiniger verwenden.
- Bei Unsicherheit sind Vorversuche an Nicht-Sichtflächen durchzuführen.
- Die Einwirkzeit der verwendeten Reinigungsmittel darf eine Stunde nicht überschreiten.
- Muss der Reinigungsvorgang wiederholt werden, so ist eine Wartezeit von 24 Stunden einzuhalten.
- Unmittelbar nach dem Reinigungsvorgang ist mit reichlich reinem, sauberem Wasser nachzuspülen

Reinigung der Türbänder:

Innenliegende Türbänder sind wartungsfrei.

Aussenliegende Türbänder und Türscharniere aushängen, von Staub- und Metallablagerungen reinigen und neu einfetten, insbesondere für Anwendungen im Aussenbereich.

STALGO UNIMA AG